Чек-лист входной дефектовки и вибродиагностики мотор-шпинделей ЧПУ (ISO 1940 G0.4)

Регламент первичного контроля шпинделей Weiss, Kessler, Fischer, Step-Tec, HSD без разрушения обмоток статора.

Контрольный узел / Параметр	Допуск / Критерий	Действие / Регламент
1. Осевой и радиальный люфт конуса	Биение ≤ 2–3 мкм на оправке 300 мм	При износе > 6 мкм — вывод в ремонт до проворота подшипников.
2. Динамометрия зажима OTT-Jakob	18–22 кН (HSK-A63 / SK40)	Ниже 14 кН — замена пакета тарельчатых пружин Belleville.
3. Виброскорость на опорах (ISO 10816-3)	Норма ≤ 0.8 мм/с; стоп > 2.0	Разделение дисбаланса ротора (1X) и подшипниковых частот BPFO/BPFI.
4. Мегомметр статора и терморезисторов	Сопротивление изоляции ≥ 100 МОм @ 1000V	Проверка Pt100 / KTY84 и отсутствие течи рубашки при опрессовке 10 бар.
5. Ротационная муфта СОЖ и канал Oil-Air	Сухое окно дренажа без эмульсии	Ревизия керамических торцевых пар муфты при любых следах влаги.

Закажите бесплатную дефектовку за 48 часов и срочную балансировку шпинделя G0.4

Открыть онлайн-сервис / запросить ТКП: https://spindlexp.com/articles/ | Тел.: +7 (960) 836-70-00 | genarur@gmail.com